



Ficha Técnica EA-590

- Descripción:** Dispersión ESTIRENO-ACRILICA al 48% de gran resistencia a la intemperie. Indicada para pinturas al látex para exteriores. Muy baja absorción de agua.
- Generalidades:** **EA-590** es una dispersión acuosa estireno-acrítica, no plastificada, con carácter tixotrópico.
- Propiedades:** La dispersión **EA-590** posee bajo tamaño de partículas y viscosidad media.
Se distingue por el alto brillo que imparte a los recubrimientos formulados con ella y además, por el gran poder aglutinante de pigmentos.
La película que forma arriba de 24°C, o a temperaturas menores por agregado de coalescentes apropiados, (butilglicol, butildiglicol, etc.), es una película dura, seca y muy sólida al agua y a la luz.
Si bien la misma puede ser plastificada con DBP, DOA y aún BBP, sugerimos su mezcla con otra emulsión del mismo tipo pero mucho más elástica como **EA-592** que está especialmente desarrollada para techados.

CARACTERÍSTICAS:

Ensayo	Valores Típicos
Contenido de sólidos	48 ± 1
pH	8 - 9
Diámetro medio de las partículas	0.1 micrones
Viscosidad Brookfield (25°C)	5000 - 15000 cps
Carácter	Aniónico
Peso específico (g/cm ³)	1.04
TMFP	24°C

- Usos:** Su uso principal reside en la formulación de pinturas al látex para exteriores e interiores desde brillantes hasta mates, también en la fabricación de revestimiento texturados, en recubrimientos de techos, fibrocementos, hormigón, maderas y otros fondos.

Administración y Ventas:
M. Rodriguez 2154
Código Postal: 1686 Hurlingham
T: (+5411) 4662-0339 /0341
@: ventas@acrimol.com.ar

Fábrica:
M. Rodriguez 2154
Código Postal: 1686 Hurlingham
T: (+5411) 4662-0339 /0341
@: laboratorio@acrimol.com.ar



Ficha Técnica EA-590

Usos: (continuación)

También puede utilizarse **EA-590** como base en la producción de aditivos modificadores de producción en morteros para la construcción.

Las pinturas para pisos de cemento, tiene suficiente estabilidad al aceite y adecuada resistencia a la abrasión. La dispersión **EA-590** es especialmente apta en garajes, estaciones de servicios, etc.

Cuando sea necesario pueden espesarse las pinturas a base de **EA-590** con derivados celulósicos.

También es muy común el uso de espesantes acrílicos, como por ejemplo nuestro **THIX 6200** de alto rendimiento.

EA-590 es compatible con las cargas de uso habitual. Precaución: con aquellas cargas y/o pigmentos difíciles de humectar, éstos pueden llegar a afectar la estabilidad luego del envasado.

La compatibilidad entre pigmentos y cargas se mejora empastando éstas con nuestro dispersante: **A 6218**

La elaboración de recubrimientos con cargas se favorece humectando primero las cargas con el dispersante, el antiespumante y el fungicida. Luego se incorpora lentamente la dispersión **EA-590**.

Como antiespumantes pueden usarse alcoholes de cadena larga, siliconas, poli glicoles, hidrocarburos superiores o productos especialmente formulados.

Presentación: de 50 a 1000 Kg netos.

Las indicaciones dadas en ésta publicación, se basan en el conocimiento y ensayos realizados en nuestro Laboratorio bajo condiciones estandarizadas. Por lo tanto, es responsabilidad del usuario, verificar la idoneidad del producto para cada aplicación en particular.

Administración y Ventas:
M. Rodriguez 2154
Código Postal: 1686 Hurlingham
T: (+5411) 4662-0339 /0341
@: ventas@acrimol.com.ar

Fábrica:
M. Rodriguez 2154
Código Postal: 1686 Hurlingham
T: (+5411) 4662-0339 /0341
@: laboratorio@acrimol.com.ar