



## Ficha Técnica S-9966A

- Descripción:** Solución acrílica hidroxilada combinable con melamina y epoxi para pinturas horneables de electrodomésticos.
- Tipo:** Solución acrílica Hidroxilada, termoreactiva de dureza media, elástica, buen brillo y resistencia a la intemperie.
- Compatibilidad:** **S-9966A**, es compatible con resinas epoxi y melamínicas dentro de los valores estequiométricos.

### CARACTERÍSTICAS:

Ensayo	Valores Típicos
Sólidos	50%
Solvente	Aromático pesado
Viscosidad Brookfield a 25°C	500 - 1500 cps
% OH - Sobre sólidos	1.5
Aspecto	Solución cristalina

- Aplicaciones:** Acabado horneables para la industria automotriz y de electrodomésticos. Esmaltes horneables de uso general en la industria metalúrgica. Las condiciones de horneado con melamina son 30 minutos a 150°C. Se puede bajar dicha temperatura con agregado de catalizadores como ácido maleico o para tolueno-sulfónico. La incorporación de resina epoxi ayuda a mejorar la elasticidad; la resistencia al agua y a los solventes, pero es necesario incrementar la temperatura de horneado. Solventes como cetonas, éteres y esteres glicólicos son utilizados para ajustes de viscosidad. Los hidrocarburos aromáticos son útiles como diluyentes.

- Presentación:** de 50 a 1000 Kg netos.

Las indicaciones dadas en ésta publicación, se basan en el conocimiento y ensayos realizados en nuestro Laboratorio bajo condiciones estandarizadas. Por lo tanto, es responsabilidad del usuario, verificar la idoneidad del producto para cada aplicación en particular.

**Administración y Ventas:**  
M. Rodriguez 2154  
Código Postal: 1686 Hurlingham  
T: (+5411) 4662-0339 /0341  
@: ventas@acrimol.com.ar

**Fábrica:**  
M. Rodriguez 2154  
Código Postal: 1686 Hurlingham  
T: (+5411) 4662-0339 /0341  
@: laboratorio@acrimol.com.ar