



Ficha Técnica S-9967

- Descripción:** Solución acrílica hidroxilada combinable con melamina y epoxi para pinturas horneables de electrodomésticos. Concentración 54 % en xileno
- Tipo:** **S-9967** es una solución acrílica hidroxilada, termorreactiva de dureza media, elástica, buen brillo y resistencia a la intemperie.
- Compatibilidad:** **S-9967** es compatible con resinas epoxi y melamínicas dentro de los valores estequiométricos. También es compatible con resinas maleicas, fumáricas, fenólicas y ésteres de colofonia.

CARACTERÍSTICAS:

Ensayo	Valores Típicos
%Sólidos	54 ± 1
Solvente	Xileno
Viscosidad Brookfield, cps (25°C)	1500 - 2500
Indice de Acidez (mgKOH/g)	Mín.15
% OH - Sobre sólidos	1.5

- Aplicaciones:** Acabado horneable para la industria automotriz y de electrodomésticos. Esmaltes horneables de uso general en la industria metalúrgica. Las proporciones recomendadas para su uso con melaminas son 70:30 a 80:20 sobre sólidos. Las condiciones de horneado con melamina son 30 minutos a 150°C. Se puede bajar dicha temperatura con agregado de catalizadores como ácido maleico o ácido para - toluensulfónico. La incorporación de resina epoxi ayuda a mejorar la elasticidad; la resistencia al agua y a los solventes, pero es necesario incrementar la temperatura de horneado. La solución **S-9967** posee buena afinidad con pigmentos y plastificantes comunes, utilizados en la industria, como parafina clorada, ftalatos y fosfatos orgánicos. Solventes como cetonas, éteres y esterres glicólicos son utilizados para ajustes de viscosidad. Los hidrocarburos aromáticos son útiles como diluyentes.

Administración y Ventas:
M. Rodriguez 2154
Código Postal: 1686 Hurlingham
T: (+5411) 4662-0339 /0341
@: ventas@acrimol.com.ar

Fábrica:
M. Rodriguez 2154
Código Postal: 1686 Hurlingham
T: (+5411) 4662-0339 /0341
@: laboratorio@acrimol.com.ar



Ficha Técnica S-9967

Presentación: de 50 a 1000 Kg netos.

Las indicaciones dadas en ésta publicación, se basan en el conocimiento y ensayos realizados en nuestro Laboratorio bajo condiciones estandarizadas. Por lo tanto, es responsabilidad del usuario, verificar la idoneidad del producto para cada aplicación en particular.

Administración y Ventas:
M. Rodríguez 2154
Código Postal: 1686 Hurlingham
T: (+5411) 4662-0339 /0341
@: ventas@acrimol.com.ar

Fábrica:
M. Rodríguez 2154
Código Postal: 1686 Hurlingham
T: (+5411) 4662-0339 /0341
@: laboratorio@acrimol.com.ar